

多様な業界から、生産機器システムを受注。  
蓄積された技術力が、顧客満足を実現しています。

私は、ものづくりの仕事と溶接を通じ、広く多様な技術を習得するのではなく、ある特定の領域について深く追求することで、誰にも負けない技術と知識を得たいと思い、仕事と勉強に追われる日々を過ごしています。個人差はあると思いますが、何かを「極めたい」と思ったら、とことんやってみることが大事です。

製造部 板金溶接係  
**大澤 周平**

代表取締役  
**工藤 武和**

社会に出ると、多くの失敗と成功を経験します。その経験の中から、狭くても、広くても構わないから“自分自身にはこんな価値観がある”というものを身につけて欲しいですね。同時に、何歳になっても常に成長するための意欲と学ぶことへの欲求を持ち続けて欲しいと思います。様々な経験が必ず、自分の成長の糧になるはずですよ。

企業の強み

- ・ 受注生産メーカーとして、多種にわたる業界・業種からお仕事を頂いている。
- ・ 各種工作機械が揃っているので、設計、製造、組立、制御が社内で一貫して行える。
- ・ 多業種のお客様の御要望にお応えすることで、幅広い知識と技術を得ている。
- ・ 「出来ない」理由を考えるのではなく、「出来る」ように打開策を考える。
- ・ 更に持てる全てを駆使することにより、お客様に御満足頂ける設備を納入し、より良い信頼を勝ち得ている。
- ・ 以上のことから、お客様のニーズを確実に捉えたシステムプランが御提案出来、製品造りが出来る。

基礎情報

事業内容	専用機、省力機械、治工具の設計および製作		
所在地	長野県上田市富士山字鴻ノ巣 2329 番地 1		
資本金	3,500万円		
従業員数	36名		
設立	1988(昭和63)年		
売上高	8億4,000万円(2015年5月期)		
初任給	大卒▶195,000円、短大卒▶180,000円 高専卒▶180,000円、高卒▶160,000円		
福利厚生	各種社会保険、健康診断、親睦会、新入社員教育、社内教育・研修、外部講習会幹旋、慶弔見舞、勤続表彰		
休日・休暇	土日(当社カレンダーによる)、年間106日、盆休み4日間、年末年始休み7日間、年次有給休暇、慶弔休暇、特別休暇		
最近の雇用状況	24年度	25年度	26年度
採用人数	7	1	5



社屋外観

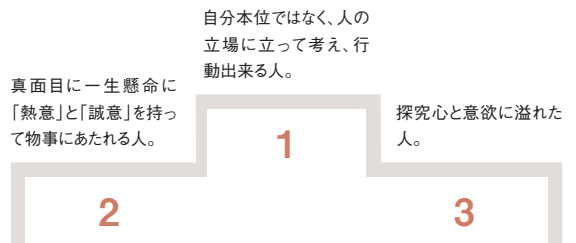


研削盤ローディング装置

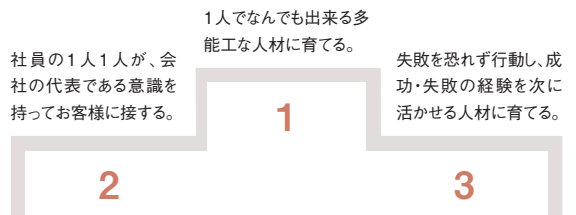


設計・開発の様子

■当社が求める人材像



■当社の人材育成・人材教育ポイント



■当社ポイント

